

## THREE60 - CARICATORE A 4 SACCHE: SEMPLIFICA IL CAMPIONAMENTO



Il sistema di campionamento Three60 permette di campionare in asettico e assoluta sicurezza fino a 4 volte utilizzando sacche in PE multistrato.

L'intero set può essere facilmente applicato a serbatoi o alla linea di trasferimento.

Il Three60 viene consegnato pronto all'uso:

- Completamente pre-assemblato
- Confezionato in camera bianca, irraggiato e imbustato singolarmente
- Completo di attacco a processo Clamp OD 1.5"

Per avere informazioni a 360° sul nostro **Three60** invia una e-mail all'indirizzo [katiafossati@exonder.it](mailto:katiafossati@exonder.it) o ci puoi contattare al numero +39 345 7577211 e la nostra Specialista le spiegherà la semplicità che sta alla base di questo sistema di campionamento che consente di prelevare un campione rappresentativo del prodotto con il minimo sforzo.

NON PERDERE L'OCCASIONE!!!

**NOVITÀ: DA OTTOBRE ARTICOLO SEMPRE DISPONIBILE A STOCK NEL FORMATO 1000ML!!!!**

### CRESCERE IN TEMPO DI COVID-19



Presso il Grande Hotel Regina Palace, si è svolto l'annuale meeting di Exonder.

Il presidente Giancarlo Vicario ha parlato del difficile periodo che ancora stiamo attraversando, ricordando la necessità di rinnovarsi e ha fatto appello al senso di responsabilità e alla necessità di continuare ad impegnarsi per mantenere gli obiettivi prefissati.

Anche quest'anno Exonder ha registrato una crescita superiore alle previsioni. È stata esposta la nuova organizzazione aziendale: Exonder continua a scommettere sui giovani e ad ampliare il suo team.

La giornata si è svolta tra presentazioni di settore, novità di prodotto e premiazioni, il tutto in "Stile Exonder", con professionalità ma con umorismo e leggerezza, doti che solo un team affiatato e collaborativo può permettersi.

### LA REGINA DEI PRINCIPI ATTIVI



Uno dei più importanti gruppi farmaceutici del Nord Italia per lo sviluppo e la produzione di API ha iniziato ad utilizzare le soluzioni di contenimento di polveri e principi attivi della nostra rappresentata Andocksysteme.

La soluzione studiata insieme prevede l'uso di valvole di contenimento per il carico e lo scarico di essiccatori rotativi per la produzione di principi attivi.

Le valvole sono state studiate e definite in maniera tale da soddisfare le particolari caratteristiche del processo e le specifiche esigenze del cliente, così da garantire la movimentazione in maniera chiusa e sicura delle polveri attive, impedendo che gli operatori vengano esposti a prodotti pericolosi.

#### CARATTERISTICHE:

- Valvole automatiche DN250 versione AZ con pistoni
- Guarnizioni e soffietto in PTFE nero certificato FDA
- Versione ATEX

#### VANTAGGI:

- **Livelli di contenimento garantiti <1µg/m3 secondo test SMEPAC**
- Design igienico
- Maggiore flessibilità produttiva con incremento della produttività

### LIQUIDI CON PARTICELLE ABRASIVE? NO PROBLEM



Un nostro cliente, terzista del settore farmaceutico, era alla ricerca di una soluzione per il trasferimento di un fluido - probiotico contenente particelle abrasive - per sostituire una centrifuga con girante in gomma, che si usurava velocemente.

#### APPLICAZIONE:

- Probiotico - Grasso di trigliceridi
- Portata: 1.5 m3/h
- Prevalenza: 2 Bar

#### SOLUZIONE:

La soluzione è stata quella di far testare al cliente la pompa a disco oscillante Mouvex. Grazie al test ha potuto verificare che l'abrasività del prodotto non è un problema per questa tipologia di pompa, e grazie al semplice monitoraggio delle misure del disco e del cilindro si potrà verificare quando saranno da sostituire.

#### Disco Oscillante VS Classica Pompa Volumetrica:

- Autoadescente
- Forte potere di suzione, anche completamente a secco
- Effetto compressore - liberando la linea da residui di prodotto
- Assenza di tenute meccaniche
- Abbattimento di costi di manutenzione
- Alta efficienza volumetrica in termini di pressione, viscosità, usura
- Trattamento delicato del prodotto e senza pulsazioni
- Portata sempre costante

**LA SICUREZZA PRIMA  
DI TUTTO**



Ci hanno fatto visita Mr. Martin Koch – Project Engineer - e Mr. Kevin Schneider – Sales Manager - della nostra rappresentata Rommelag Flex per un aggiornamento tecnico sulle nuove soluzioni e per effettuare un test presso uno dei più importanti Gruppi Farmaceutici del Nord Italia. Rommelag ha sviluppato il sistema Flecotec, un brillante concetto di contenimento che può essere adattato anche ai processi esistenti. Flecotec è una soluzione flessibile di contenimento monouso che protegge in modo affidabile l'operatore e il prodotto dall'esposizione alle polveri o all'ambiente, senza alterare un processo validato.



**Exonder s.r.l.**  
**Via Torre 2**  
**28040 Borgo Ticino (NO)**  
**ITALY**  
[www.exonder.it](http://www.exonder.it)  
[customer-care@exonder.it](mailto:customer-care@exonder.it)

**1 TANK  
1000 SOLUZIONI**



Tutto quello di cui i tuoi serbatoi o reattori hanno bisogno



Il design flottante dei nostri **Agitatori Magnetici** "Flying – Mixing-Head" rende la girante più facile da lavare (NO PUNTI MORTI), genera meno attrito (FUNZIONAMENTO A SECCO) e semplifica installazione, ispezione e manutenzione.

**PROCESSI:**

- Batch
- Stoccaggio
- Processi sterili

RANGE DI VISCOSITÀ: 1-5.000 mPas

OPERATIVITÀ: 5-60.000

MATERIALI: 1.4404 / 1.4435 (316L)

TENUTA: flangia di fondo a saldare

FINITURA: Ra 0,8µm elettrolucidato e inferiori

CERTIFICATI: FDA, EU1935, conforme a GMP ed EHEDG

**LA CRIOGENIA NON HA PIU'  
SEGRETI!**



Exonder può fornire valvole dedicate al processo criogenico della nostra rappresentata Penta, un marchio 100% Made In Italy.

Queste valvole, uniche nel loro genere, presentano una molla nella parte superiore dello stelo per assecondare la dilatazione termica dei materiali e l'usura.

Hanno la tenuta Classe IV secondo ANSI B16.34, i seggi di tenuta precaricati con molle per lo scarico automatico della pressione del corpo valvola, guarnizioni in grafite espansa che garantiscono l'inalterabilità ad ogni temperatura, e la prolunga dello stelo conforme alla specifica SHELL SPE 77/100.

**CARATTERISTICHE:**

- Diametri da DN15 a DN250 (1/2" fino a 10")
- CLASS 150 fino a 1500 (PN16 fino a PN250)
- Sfera flottante o trunnion
- Bi-direzionali, anche a 3 vie
- Passaggio ridotto o passaggio pieno
- Seggi metallici in Pentafite (fino a -100°C) o soffici in PTFE o KEL-F (fino a 196°C)
- Attuatori pneumatici, idraulici o elettrici
- Tenuta Perfetta
- Semplicità Manutentiva

L'email è stata inviata in conformità alle norme GDPR - Regolamento Ue 2016/679. Le regole per il trattamento dei dati sono disponibili sul nostro [sito web](#)

Per ogni comunicazione inerente la protezione dei dati personali è disponibile la casella email: [privacy@exonder.it](mailto:privacy@exonder.it)

Non desidera più ricevere nostri aggiornamenti? Clicchi [qui](#)